

SİRKÜLASYON POMPASI SEÇİMİ

Sirkülasyon pompası seçiminde iki kriter vardır,

Hm: Basma Yüksekliği (mss)

Q= Debi (m³/h)

Q= Kazan Kapasitesi ÷ 20.000 (Çelik panel ısıtmada),

Q= Kazan kapasitesi ÷ 10.000 (Yerden ısıtmada),

Hm= (a+b+c) x 1.2 x 0.03, formülünden hesaplanır,

A= Binanın eni,

B= Binanın boyu,

C= Binanın yüksekliğidir.

Örnek: 180.000 kca l/h kapasiteli çelik kazan, 20 metre en, 20 metre boy ve 6 katlı bir binayı ısıtmaktadır. Çelik panellerle ısınan bina için sirkülasyon pompasını seçelim,

Q= 180.000 ÷ 20.000 =9 m³/h

Hm = (20+20+18) x 1.2 x 0.03 = 2,1 mss

Pompa eğrilerinden alt eksen debiyi, dikey eksen ise basma yüksekliğini göstermektedir. Alt eksenden 9 m³/h değerini bulup yukarı çıkıp eğriyi kestiği noktadan dikey eksendeki değere baktığımız zaman 3.5 mss değerini buluruz. Bu değer bizim için yeterli olan 2.1 mss değerinden büyük olduğu için bu pompayı kullanabiliriz.

Pompa eğrilerinden **BPH 60/250. 40 T** seçilebilir. Tüm pompalar ikinci hızında seçilir,

Burada BPH 60/250. 40 T simgelerinin pompadaki karşılıklarını incelersek;

B→ Flanş Bağlantılı Pompa (A olsaydı rakor bağlantılı pompayı, D olsaydı ikiz pompayı, S olsaydı bronz gövdeli pompayı ifade edecekti.

P→ Yüksek hızlı pompa (M olsaydı düşük hızlı pompayı ifade edecekti.)

60→ Basma yüksekliğini metre cinsinden ifade eder.

250→ İki flanş ya da rakor arasının mm cinsinden uzunluğudur. (Pompa uzunluğu)

T→Üç faz'ı ifade eder (Trifaze). M olsaydı tek faz yani monafazeyi ifade edecekti.

